## COAL ASH HARDENED BODY COMPOSITION

Patent number:

JP11011993

**Publication date:** 

1999-01-19

Inventor:

SHINTANI NOBORU; SAITO SUNAO; FUKUTOME

KAZUTO; KITA TATSUO

Applicant:

CHUGOKU ELECTRIC POWER CO INC:THE;;

HAZAMA GUMI LTD

Classification:

- international:

C04B7/26

- european:

Application number: JP19970162817 19970619

Priority number(s):

#### Abstract of **JP11011993**

PROBLEM TO BE SOLVED: To inexpensively obtain a coal ash hardened body having high strength by incorporating a hardening material, which is composed of a coal ash having a chemical composition containing SiO2, Al2 O3, Fe2 O3, CaO and SO3 and specified in the contents of respective SiO2, CaO and SO3, water and a hardening accelerator and specifying the content of water. SOLUTION: The content of SiO2 in the hardening material is 30-40 wt.%, the content of CaO is 10-30 wt.% and the content of SO3 is 3.0-10 wt.%. The content of water is controlled to the optimum water ratio plus 0-5%. In the hardening material, <=30 wt.% of the coal ash can be substituted with cement. As the coal ash, a coal ash collected from a dust collecting equipment after the combustion reaction of coal with a lime stone powder to desulfurize in a pressure fluidized bed and having 2000-4000 cm<2>/g or >=1,0000 cm<3>/g specific surface area can be used. In the case that the specific surface area is >=10000 cm<2>/g, the particle diameter all passing through 45 &mu m sieve is preferable.

Data supplied from the esp@cenet database - Patent Abstracts of Japan

# (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出顧公開番号

# 特開平11-11993

(43)公開日 平成11年(1999)1月19日

(51) Int.Cl.<sup>6</sup>

C 0 4 B 7/26

識別記号

FΙ

C 0 4 B 7/26

審査請求 未請求 請求項の数4 〇L (全 4 頁)

(21)出願番号

(22)出願日

特額平9-162817

平成9年(1997)6月19日

(71)出願人 000211307

中国電力株式会社

広岛県広島市中区小町 4番33号

(71)出願人 000140982

株式会社間組

東京都港区北青山2丁目5番8号

(72) 発明者 新谷 登

広島県広島市中区小町 4-33 中国電力株

式会社内

(72)発明者 齊藤 直

広岛県広岛市中区小町 4-33 中国電力株

式会社内

(74)代理人 弁理士 酒井 一

最終頁に続く

## (54) 【発明の名称】 石炭灰硬化体組成物

### (57)【要約】

【課題】火力発電所等における加圧流動床からの副産物 においてフライアッシュとして使用できなかった石炭灰 を用いて、セメントを全く配合させず、また少量のセメ ント配合で強度的に十分な石炭灰硬化体が安価に得られ る石炭灰硬化体組成物を提供すること。

【解決手段】SiO2、Al2O3、Fe2O3、CaO及 びSO<sub>3</sub>を含み、SiO<sub>2</sub>含有割合が30~40重量%、 CaO含有割合が10~30重量%、SO3含有割合が 3.0~10重量%である化学組成を有する石炭灰から 実質的になる硬化材料と、水と、硬化促進剤とを含み、 前記水の含有割合が最適含水比+0~5%である石炭灰 硬化体組成物。

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】  $SiO_2$ 、 $Al_2O_3$ 、 $Fe_2O_3$ 、CaO 及び $SO_3$ を含み、 $SiO_2$ 含有割合が $30\sim40$ 重量%、CaO含有割合が $10\sim30$ 重量%、 $SO_3$ 含有割合が $3.0\sim10$ 重量%である化学組成を有する石炭灰から実質的になる硬化材料と、水と、硬化促進剤とを含み、前記水の含有割合が最適含水比 $+0\sim5\%$ である石炭灰硬化体組成物。

【請求項2】 前記硬化材料の石炭灰の30重量%以下をセメントで置換した請求項1に記載の石炭灰硬化体組成物。

【請求項3】 前記石炭灰が、石炭を脱硫のための石灰石粉と共に加圧流動床において燃焼反応させた後に集塵設備から採取した石炭灰であり、比表面積が2000~4000cm²/gであることを特徴とする請求項1又は2に記載の石炭灰硬化体組成物。

【請求項4】 前記石炭灰が、石炭を脱硫のための石灰石粉と共に加圧流動床において燃焼反応させた後に集塵設備から採取した石炭灰であり、比表面積が10000 cm²/g以上であることを特徴とする請求項2に記載の石炭灰硬化体組成物。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、実質的に硬化材料が石炭灰であり、セメントを含有しないか若しくは少量の含有で硬化させることができ、各種建築物、特に人工 魚礁、人工海底山脈のブロック等に利用可能な石炭灰硬化体組成物に関する。

#### [0002]

【従来の技術】従来、フライアッシュを硬化材料の主成分とする石炭灰硬化体が知られ、特に海水と接する港湾工事等に使用されている。この石炭灰硬化体は、硬化材料としてフライアッシュを含む他、少なくともセメントを10~20%程度含有させる必要がある。このようなフライアッシュを大量に含む場合、その硬化体を得る方法としては、最適含水比に近い少ない水で練り混ぜ、振動させて締固める方法が採用されている。このフライアッシュは、石炭を燃料として使用する火力発電所等の副産物として主に得られており、その規格はJIS規格において、比重1.95以上、比表面積2500cm²/g以上、45μmふるい残分40%以下、SiО245%以上であることが規定されている。

【0003】ところで、石炭を燃料として使用する火力発電所等の副産物が全てフライアッシュとして使用できるものではなく、加圧流動床発電所からの副産物は、フライアッシュに比べてSi○₂の含有割合が低く、Са○及びS○₃の含有割合が高いために、前記フライアッシュの規格をほとんど充足しない。これは、ボイラー内の燃焼温度が従来より低く、しかも脱硫のために石灰石粉を用いているためと考えられる。このようなフライア

ッシュの規格を充足しない副産物は、当然、従来のフライアッシュとしての使用ができるとは考えられておらず、その有効利用方法が確立されていないのが実状である。

#### [0004]

【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は、特定の石炭灰を配合することにより、セメントを全く配合させなくても、また少量のセメント配合で従来のフライアッシュを主成分とする石炭灰硬化体と同程度の強度を有する石炭灰硬化体を安価に得ることができる石炭灰硬化体組成物を提供することにある。本発明の別の目的は、従来火力発電所等における加圧流動床からの副産物においてフライアッシュとして使用できなかった石炭灰を利用した石炭灰硬化体組成物を提供することにある。

#### [0005]

【課題を解決するための手段】本発明によれば、 $SiO_2$ 、 $Al_2O_3$ 、 $Fe_2O_3$ 、 $CaO及USO_3$ を含み、 $SiO_2$ 含有割合が $3O\sim4O$ 重量%、CaO含有割合が $1O\sim3O$ 重量%、 $SO_3$ 含有割合が $3.O\sim1O$ 重量% である化学組成を有する石炭灰から実質的になる硬化材料と、水と、硬化促進剤とを含み、前記水の含有割合が最適含水比 $+O\sim5$ %である石炭灰硬化体組成物が提供される。前記硬化材料の石炭灰の3O重量%以下はセメントで置換されていても良い。また前記石炭灰としては、石炭を脱硫のための石灰石粉と共に加圧流動床において燃焼反応させた後に集塵設備から採取した石炭灰であり、比表面積が $2OOO\sim4OOO$ cm²/g或いは比表面積が1OOOOcm²/g以上であるものを使用できる。

#### [0006]

【発明の実施の形態】本発明の石炭硬化体組成物は、特 定の石炭灰から実質的になる硬化材料を含む。特定の石 炭灰は、SiO<sub>2</sub>、Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、CaO及びS O<sub>3</sub>を含み、SiO<sub>2</sub>含有割合が30~40重量%、Ca ○含有割合が10~30重量%、SO3含有割合が3. 0~10重量%である化学組成を有する(以下石炭灰A と称す)。SiO<sub>2</sub>、CaO及びSO<sub>3</sub>以外に含有される 成分の含有割合は特に限定されるものではなく、通常の フライアッシュの組成と同程度の含有割合で十分であ る。例えばA12O3含有割合は15~35重量%、Fe  $_2O_3$ 含有割合は $1\sim1$  O重量%が好ましい。石炭灰Aに おいて、SiO2、AI2O3、Fe2O3、CaO及びS ○3の合計の含有割合は、通常90~98重量%程度で あり、残部は特に限定されない。石炭灰Aの比表面積 は、好ましくは2000~4000cm2/g、若しく は10000cm2/g以上のものの使用が好ましい。 特に、比表面積2000~4000cm2/gの石炭灰 Aを用いることにより、硬化材料を石炭灰Aのみとし、 セメントを含有させなくても所望の硬化体を得ることが できる。石炭灰Aの粒径は特に限定されないが、例えば 比表面積10000cm2/g以上の場合は45μmふ るいを全て通過する粒径が好ましい。

【0007】前記石炭灰Aは、石炭を加圧流動床で燃焼 反応させた後に集塵設備から採取することにより得るこ とができる。好ましくは、石炭を脱硫のための石灰石粉 と共に加圧流動床において燃焼反応させた後に集塵設備 から採取することに得られるものが望ましく、特に加圧 流動床複合発電所において、石炭を加圧流動床で燃焼反 応させた後に集塵設備から採取することにより得られる ものが好ましい。例えば、前記加圧流動床複合発電所の 集塵設備から採取する場合、比表面積2000~400 0 c m<sup>2</sup>/gの石炭灰Aは第1の集塵設備(1次サイク ロン)から採取することができ、比表面積10000c m²/g以上の石炭灰Aは第2の集塵設備(2次サイク ロン)から採取することができる。このように加圧流動 床からの副産物を再利用することにより、本発明の石炭 灰硬化体組成物のコストを下げることができると共に、 環境的にも好ましい。

【0008】硬化材料として、前記石炭灰Aの一部をセ メントで置換することもできる。セメントとしては、普 通ポルトランドセメント、早強ポルトランドセメント、 中庸熱ポルトランドセメント等の各種ポルトランドセメ ントや特殊セメントを用いることができる。セメントの 配合割合は、石炭灰Aの30重量%以下を置換する量が 好ましく、通常セメントを含有させる場合には、比表面 積2000~4000cm<sup>2</sup>/gの石炭灰Aでは0~1 5重量%を置換する割合、比表面積10000cm<sup>2</sup>/ g以上の石炭灰Aでは10~30重量%を置換する割合 で含有させることができる。

【0009】本発明の石炭灰硬化体組成物は、前記硬化 材料を硬化させるために水及び硬化促進剤を含有する。 水は、硬化材料の反応に悪影響を与える物質が含有され ていなければ良く、水道水、地下水、河川水、回収水、 海水等の何れであっても良い。特に各種アルカリ、アル カリ土類金属ハロゲン化物等の無機塩類、具体的には塩 化ナトリウム、塩化カルシウム等を含有する場合には、 これらが後述する硬化促進剤に相当するので、別に硬化 促進剤を配合する必要がない。この点を考慮すると海水 (塩化物濃度3.3%程度)の使用が好ましい。水の含 有割合は、最適含水比+0~5%とする必要がある。好 ましくは最適含水比+0~3%である。5%を超えると セメントの割合を多くする必要があり、所望の効果が得 られない。 最適含水比とは、 JIS A 1201 (突き 固めによる土の締固め試験方法)に準じて硬化材料にお ける石炭灰Aの水結合比と乾燥密度との関係から測定し て決定できる。例えば、比表面積2000~4000c m<sup>2</sup>/gの石炭灰Aの最適含水比は18~32%程度で あり、比表面積10000cm2/g以上の石炭灰Aの 場合最適含水比はやや大きくなる。

【0010】硬化促進剤は、前記硬化材料と水との硬化

反応を促進させるものであって、各種アルカリ、アルカ リ土類金属ハロゲン化物等の無機塩類が挙げられ、具体 的には塩化ナトリウム、塩化カルシウム等が好ましい。 硬化促進剤の水に対する含有割合は、所望効果を発揮し 得る範囲であれば特に限定されず、例えば2~5重量% が望ましい。前述のとおり、硬化促進剤含有の水として 海水を使用するのが好ましい。

【0011】本発明の石炭灰硬化体組成物には、前記必 須成分以外に本発明の所望の効果を損ねない範囲で、通 常フライアッシュセメントの硬化体等に配合する添加剤 等を添加しても良い。

【0012】本発明の石炭灰硬化体組成物を硬化させる には、通常の振動締固め方法等に準じて行うことがで き、条件等は適宜選択することができる。得られる硬化 体は、種々の建築物に利用することができるが、特に人 工魚礁、人工海底山脈のブロック材等に有用である。

【発明の効果】本発明の石炭硬化体組成物は、従来のフ ライアッシュとは異なる化学組成を有する石炭灰を用い るので、セメントを全く配合しないか、若しくは少量の 配合で所定強度を有する硬化体を得ることができる。使 用する石炭灰は、特定の加圧流動床の副生物を利用でき るので、コスト的にも安価にでき、しかも硬化剤として 海水を使用する場合には更に有利である。

[0014]

【実施例】以下、実施例により更に詳細に説明するが、 本発明はこれらに限定されるものではない。

#### 実施例1

石炭を石灰石粉と共に燃焼反応させる加圧流動床発電所 の1次サイクロン及び2次サイクロンから産出される石 炭灰を回収した。回収した各石炭灰を蛍光X線分析装置 により化学成分を酸化物量に換算して分析した結果、1 次サイクロンからの石炭灰(1次石炭灰)は、SiO, 32. 7重量%、A1<sub>2</sub>O<sub>3</sub>25. 5<u>重量</u>%、Fe<sub>2</sub>O 37.6重量%、CaO22.0重量%、MgO0.4 重量%、SO38.6重量%及びK2O0.2重量%であ り、2次サイクロンからの石炭灰(2次石炭灰)は、S i O<sub>2</sub> 37. 0重量%、A I<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 31. 1重量%、F e<sub>2</sub> O<sub>3</sub>6.6重量%、CaO13.8重量%、MgOO. 4重量%、SO<sub>3</sub>6.9重量%及びK<sub>2</sub>OO.2重量%で あった。また、1次石炭灰の比重は2.67、比表面積 は2550 c m<sup>2</sup> / gであり、45 μ m のふるいを通過 させた際の残分は52.8%であった。一方、2次石炭 灰の比重は2.72、比表面積は15780cm2/g であり、45μmのふるいを全て通過する粒径であっ た。得られた各石炭灰の最適含水比を、JIS A 12 01 (突き固めによる土の締固め試験方法) に準じて石 炭灰の水結合比と乾燥密度との関係から測定した結果、 1次石炭灰は25%、2次石炭灰は47%であった。

【0015】回収した各石炭灰を含む表1に示す組成の

硬化体組成物を調製し、450×100mmに硬化させた。組成物の練り混ぜは、硬化材料を30秒間空練りした後、硬化促進剤としての塩化ナトリウムを溶解した水を添加し、120秒間本練りして行った。混合物の硬化は、大型VC試験機を用いて締固め硬化させた。締固め時の振動数は4000rpm、振幅は1.0mm、締固め時間は、試料が液状化したことを確認後5分程度とし、振動を付与した全時間は8~10分程度とした。得られた各硬化体を、JISA1108に準拠して材齢

7、28及び91日の圧縮強度を測定した。結果を表1 に示す。表1の結果より、従来のフライアッシュとは異なる組成の石炭灰を配合した場合、1次石炭灰ではセメントを配合せずに硬化体を得ることができ、また少ないセメントの含有割合においても十分な強度を有する硬化体が得られることが判った。

【0016】 【表1】

No.	石炭灰	セメント	NaCl	単位量(kg/パッチ)				圧縮強度(N/mm²)		
1	種類	置换率	の対水添	水	セメント	石炭灰	NaCl	材齢	材齢	材齢
<u> </u>		(%)	加率(%)					7日	28日	91日
1			0				0		16.1	21.8
2		0	1.6	750	-	3000	12.0	_	18.0	27.2
3	1次		3.3				24.8		21.3	28.2
4	石炭灰		5.0				37.5	_	22.6	31.1
5		10			300	2700		10.4	25.0	48.5
6		15	3.3	750	450	2550	24.8	13.4	28.0	55.1
7		20			600	2400		15.8	32.1	55.2
8	2次	10			300	2700		12.7	15.9	19.1
9	石炭灰	2 0	3.3	1410	600	2400	46.5	26.1	22.0	30.6
10		3 0			900	2100		33.4	39.0	49.2

フロントページの続き

(72)発明者 福留 和人

東京都港区北青山2-5-8 株式会社間 組内 (72)発明者 喜多 達夫

東京都港区北青山2-5-8 株式会社間 組内